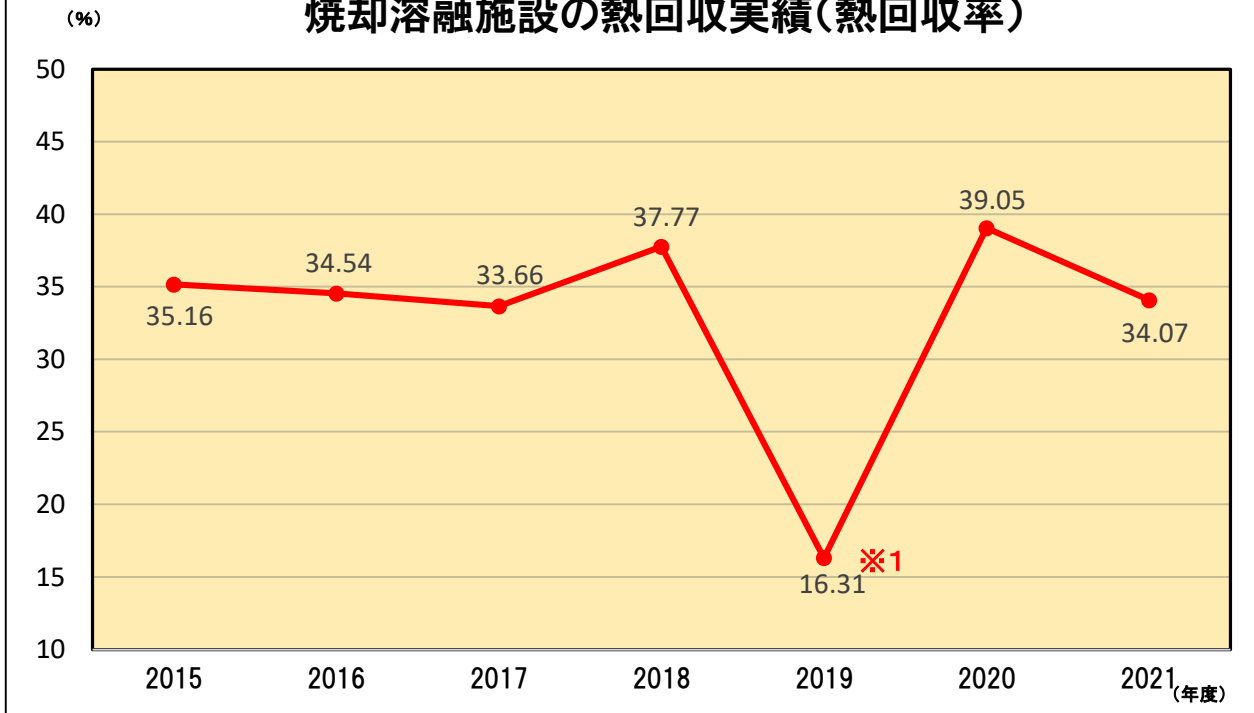


## リサイクリングワーク秋田 焼却溶融施設の熱回収実績(熱回収率)



熱回収方法	蒸気タービンによる発電 誘引ファン駆動用タービン及び空気予熱器による熱利用
認定の年月日 及び認定番号	平成30年5月20日 秋田市産熱施第1号
熱回収率	$= \frac{E \times 3600 + H - (0.1 \times I_{F1} + 0.2 \times I_{F2})}{I} \times 100 \text{ (\%)}$

E : 発電量

H : 発電以外の熱利用

I<sub>F1</sub> : 再生油

I<sub>F2</sub> : A重油

I : 総投入エネルギー量

(廃棄物熱回収施設設置者認定マニュアルより引用)

### ※1 2019年(令和元)度の熱回収率が低下したことについて

2019年7月に蒸気タービン部品が故障し、発電ができなくなりました。すぐに部品を発注しましたが、受注生産であるため納品までに時間がかかり、交換は2020年2月に行いました。その間、空気予熱器による熱回収のみであったため、合計の熱回収率が低下しております。

結果として、2019年度の熱回収率は、16.7%(≧10%)となっております。